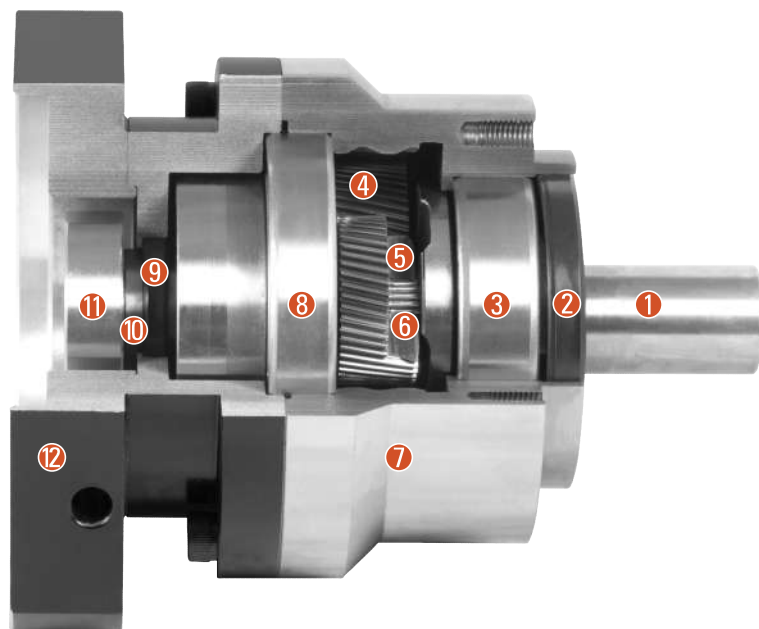


ZE系列减速机 ZE SERIES GEAR BOX

剖视图 Sectional Drawing



- ① 输出轴 Output shaft
- ② 油封 Oil seal
- ③ 输出轴前轴承 Output shaft front bearing
- ④ 行星轮 Planetary gear
- ⑤ 太阳轮 Solar wheel
- ⑥ 满针轴承 Full needle bearing
- ⑦ 前盖 Front cover
- ⑧ 输出轴后轴承 Output shaft rear bearing
- ⑨ 油封 Oil seal
- ⑩ 联轴器 Coupling
- ⑪ 锁紧环 Lock ring
- ⑫ 后盖 rear cover

系列号、机座标识说明 Type And Model Number

ZE减速机 ZE Reducers					伺服电机 Servo Motor			
090	ZE	20	()	(S)	-	750	T1	<input type="text"/>
①	②	③	④	⑤		⑥	⑦	⑧
① 减速机机座号:090 具体见P08					Gear head frame size:090			
② 减速机系列代号:ZE					Gear head series code:ZE			
③ 减速比:20 具体见P08					Gear Ratio: Single Stage 20,(P08)			
④ 精度 具体见P08 标准型P2(省略) 精密型P1 高精度型P0 输出轴负荷量为容许输出扭矩的±5%时的值					Amount of backlash,(P08) Standard type P2 precision P1 high precision P0 precision (the load of output shaft is ±5% of allowable output torque)			
⑤ 输入轴型式 S:整体锁紧(省略)(无论马达是否有键槽都可使用,但“D”字型不适用) S1:带锁紧环锁紧(无论马达是否有键槽都可使用,但“D”字型不适用) S2:带键槽锁紧(输入轴带键) K:带键槽 A:其他适配器(请与本公司联系)					Input shaft type S:Over locking(Omission)(regardless whether the motor with keyway can use it,But D Cut can't use) S1:Locking with locking ring(regardless whether the motor with keyway can use it,But D Cut can't use) S2:Locking with keyway (input shaft with key) K:With keyway A:Other type (please contact with us)			
⑥ 适用伺服马达功率(W)					Applicable servo motor power (W)			
⑦ 伺服马达厂家名称(P11~P12)					Manufacturer name of servo motor (P11~P12)			
⑧ 伺服马达型号					Mode of servo motor			

产品规格 PRODUCT SPECIFICATIONS

■ 减速机性能资料 Reducer Performance Data

规格 Specifications	级数 Node Number	减速比 ¹ Reduction Ratio	070ZE	090ZE	120ZE	155ZE	205ZE	235ZE	
额定输出力矩 T_{2B}	1	3	55	130	208	342	588	1140	
		4	50	140	290	542	1050	1700	
		5	60	160	330	650	1200	2000	
		6	55	150	310	600	1100	1900	
		7	50	140	300	550	1100	1800	
		8	45	120	260	500	1000	1600	
		9	40	100	230	450	900	1500	
		10	40	100	230	450	900	1500	
		2	15	55	130	208	342	588	1140
			20	50	140	290	542	1050	1700
	25		60	160	330	650	1200	2000	
	30		55	150	310	600	1100	1900	
	35		50	140	300	550	1100	1800	
	40		45	120	260	500	1000	1600	
	45		40	100	230	450	900	1500	
	50		60	160	330	650	1200	2000	
	60		55	150	310	600	1100	1900	
	70	50	140	300	550	1100	1800		
	80	45	120	260	500	1000	1600		
90	40	100	230	450	900	1500			
100	40	100	230	450	900	1500			
急停扭矩 T_{201} ²	Nm	1,2	3倍额定输出力矩						
额定输入转速 n_{1N}	rpm	1,2	5000	4000	4000	3000	3000	3000	
最大输入转速 n_{1B}	rpm	1,2	10000	8000	8000	6000	6000	4000	
标准回程精度	arcmin	1	3~10						
		2	15~100						
扭转刚性	Nm/arcmin	1,2	3~100	7	14	25	50	145	225
容许径向力 F_{2R} ³	N	1,2	3~100	1377	2985	6100	8460	13050	8700
容许轴向力 F_{2A} ³	N	1,2	3~100	765	1625	3350	4700	7250	18000
使用寿命	hr	1,2	3~100						
效率 η	%	1	20000*						
		2	3~10						
重量	Kg	1	≥97%						
		2	≥94%						
使用温度	°C	1,2	3~10						
1.4	3.3	6.9	13	31	53				
1.6	4.7	8.7	17	35	66				
使用温度	°C	1,2	3~100						
润滑		1,2	3~100						
防护等级		1,2	3~100						
安装方向		1,2	3~100						
噪音值 距离1m ($n_1=3000\text{rpm}$,无负载)	dB(A)	1,2	3~100						
			≤58	≤60	≤63	≤65	≤67	≤70	

■ 减速机转动惯量 Moment Of Inertia Of The Reducer

规格 Specifications	级数 Node Number	减速比 Reduction Ratio	070ZE	090ZE	120ZE	155ZE	205ZE	235ZE	
转动惯量 J_1	1	3	0.16	0.61	3.25	9.21	28.98	69.61	
		4	0.14	0.48	2.74	7.54	23.67	54.37	
		5	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	53.27	
		6	0.13	0.45	2.65	7.25	22.75	51.72	
		7	0.13	0.45	2.62	7.14	22.48	50.97	
		8	0.13	0.44	2.58	7.07	22.59	50.84	
		9	0.13	0.44	2.57	7.04	22.53	50.63	
		10	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51	50.56	
		2	15	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
			20	0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29
	25		0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	
	30		0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	
	35		0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	
	40		0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	
	45		0.03	0.13	0.47	2.71	7.42	23.29	
	50		0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51	
	60		0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51	
	70	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51		
	80	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51		
90	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51			
100	0.03	0.13	0.44	2.57	7.03	22.51			

1.减速比($i=N_{1N}/N_{201}$)

*连续运转,使用寿命为10000hrs

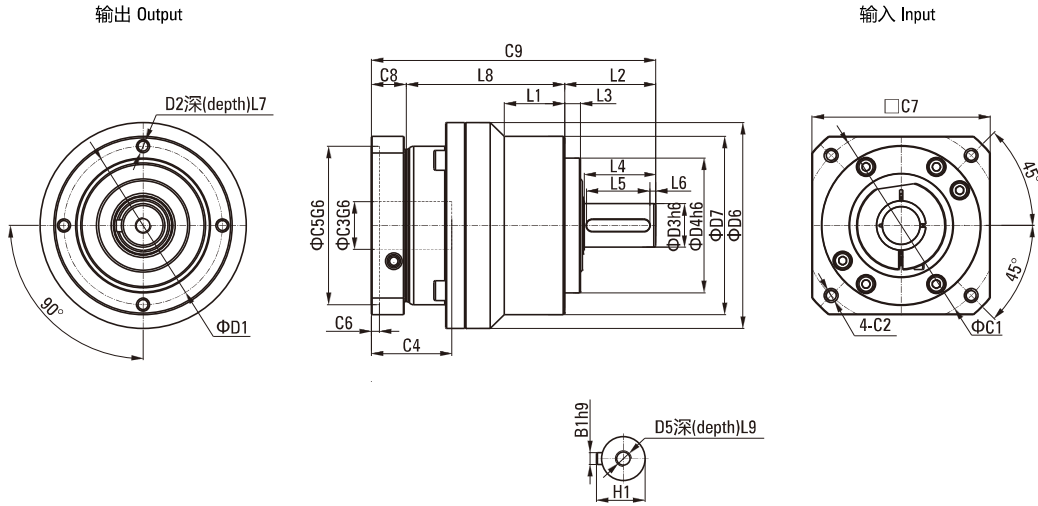
2.最大加速力矩 $T_{2B}=60\%$ of T_{201}

3.输出转数100rpm时,作用于输出轴中心位置。

尺寸(单级, 减速比 $i=3\sim 10$)

DIMENSIONS(SINGLE SEGMENT, REDUCTION RATIO $i=3\sim 10$)

尺寸图 Dimensional Drawing



尺寸表 Dimensional Table

[单位:mm]

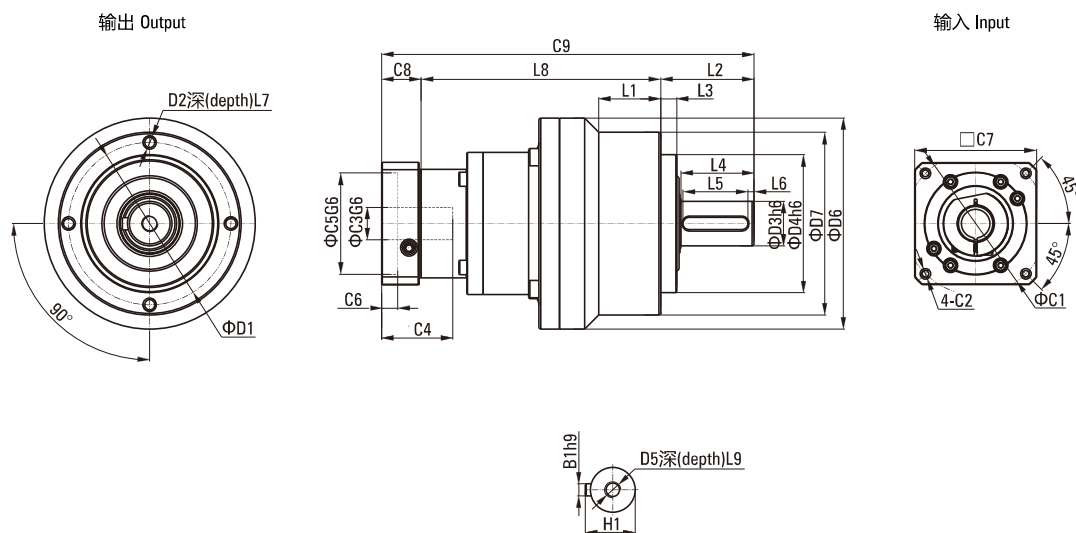
尺寸Size	070ZE	090ZE	120ZE	155ZE	205ZE	235ZE
D1	62	80	108	140	184	210
D2	M5×0.8P	M6×1P	M8×1.25P	M10×1.5P	M12×1.75P	M16×2P
D3 _{h6}	16	22	32	40	55	75
D4 _{g6}	52	68	90	120	160	180
D5	M5×0.8P	M8×1.25P	M12×1.75P	M16×2P	M20×2.5P	M20×2.5P
D6	70	104	130	162	205	260
D7	70	90	120	155	205	235
L1	-	31.5	36	50	-	70
L2	36	46	70	97	100	126
L3	6	8	17	15	15	18
L4	28	36	51	79	82	105
L5	25	32	40	70	70	90
L6	2	3	5	4	6	7
L7	10	12	16	20	22	28
L8	66.5	80	96.5	119.5	154	175.5
L9	12.5	19	28	36	42	42
C1	70	100	130	165	215	235
C2	M5×0.8P	M6×1P	M8×1.25P	M10×1.5P	M12×1.75P	M12×1.75P
C3	*≤14/≤16	≤19/≤24	≤32	≤38	≤48	≤55
C4	35	40.5	51	60	85	116
C5 _{g6}	50	80	110	130	180	200
C6	8	4	5	6	6	6
C7	60	90	115	142	190	220
C8	19.5	17.5	20	22.5	29	63
C9	117	143.5	186.5	239	288	364.5
B1 _{h9}	5	6	10	12	16	20
H1	18	24.5	35	43	59	79.5

*070ZE 5,10 减速比提供C3≤16可选。

尺寸(两级, 减速比 $i=15\sim 100$)

DIMENSIONS(DOUBLE, REDUCTION RATIO $i=15\sim 100$)

尺寸图 Dimensional Drawing



尺寸表 Dimensional Table

[单位:mm]

尺寸Size	090ZE	120ZE	155ZE	205ZE	235ZE
D1	80	108	140	184	210
D2	M6×1P	M8×1.25P	M10×1.5P	M12×1.75P	M16×2P
D3 $h6$	22	32	40	55	75
D4 $g6$	68	90	120	160	180
D5	M8×1.25P	M12×1.75P	M16×2P	M20×2.5P	M20×2.5P
D6	104	130	162	205	260
D7	90	120	155	205	235
L1	31.5	36	50	-	70
L2	46	70	97	100	126
L3	8	17	15	15	18
L4	36	51	79	82	105
L5	32	40	63	70	90
L6	3	5	5	6	7
L7	12	16	20	22	28
L8	118	138	169.5	207.5	246
L9	19	28	36	42	42
C1	70	100	130	165	215
C2	M5×0.8P	M6×1P	M8×1.25P	M10×1.5P	M12×1.75P
C3	$\leq 14/\leq 15.875/\leq 16$	$\leq 19/\leq 24$	≤ 32	≤ 38	≤ 48
C4	35	40.5	50	60	85
C5 $g6$	50	80	110	130	180
C6	8	4	5	6	6
C7	60	90	115	142	190
C8	19.5	17.5	12.5	22.5	29
C9	183.5	225.5	283.5	335	409
B1 $h9$	6	10	12	16	20
H1	24.5	35	43	59	79.5